

Solutions et savoir-faire



METTLER **TOLEDO**

Offrir des solutions à chaque étape du cycle de production



Laboratoire R&D

Nos instruments de précision sont utilisés à travers le monde en R&D et en contrôle qualité. Les solutions de pesage permettent l'obtention de résultats solides. Les pipettes constituent un outil essentiel en sciences de la vie. Les instruments d'analyse thermique aident à améliorer les matériaux et leur comportement thermique. Les solutions de chimie automatisée accélèrent le développement des nouveaux produits chimiques.

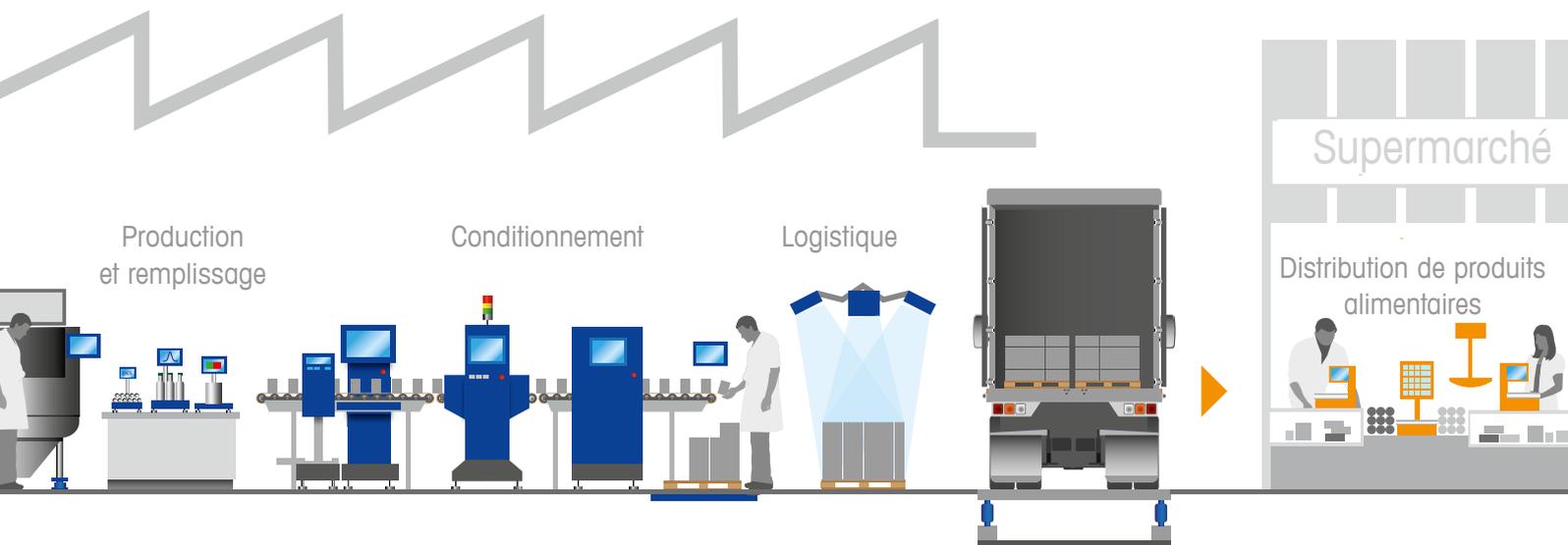
Laboratoire de contrôle qualité

Le contrôle qualité repose sur une mesure analytique rapide et précise, ainsi que sur une bonne gestion des données. Nos balances d'analyse, titrateurs, pH-mètres, densimètres, réfractomètres, systèmes de mesure du point de fusion et pipettes peuvent être personnalisés en fonction de l'application du client et fournissent un processus traçable pour chaque laboratoire de contrôle qualité.

Extrapolation et production

Nos capteurs pour la mesure des paramètres critiques d'analyse des liquides (pH, oxygène, conductivité et résistivité de l'eau, carbone organique total) permettent aux industries pharmaceutique et biotechnologique de garantir en permanence la qualité de leur production tout en répondant aux exigences réglementaires. Nos transmetteurs et nos solutions de connectivité permettent la collecte et l'intégration efficace et flexible des données dans les systèmes de contrôle.





Production et remplissage

Nous proposons des balances industrielles de tous formats et toutes dimensions ainsi que des terminaux et des logiciels de surveillance et de contrôle des processus de fabrication. Des solutions spécialisées pour la formulation, le comptage des pièces et de nombreuses autres applications aident à améliorer la productivité et réduire les erreurs.

Conditionnement

Les solutions de contrôle des produits aident à garantir la qualité, la sécurité et l'intégrité des produits tant à l'intérieur qu'à l'extérieur. Nos systèmes de détection des métaux, de tri pondéral, d'inspection par rayons X et de contrôle par vision garantissent la qualité des produits, leur conformité avec les normes du secteur et la protection des clients et des marques.

Logistique

Nos ponts-basculés offrent un niveau de précision optimal et permettent d'éviter les interruptions imprévues grâce à leur conception unique et leurs fonctions de diagnostics à distance. Pour les entreprises de transport express, nos solutions logicielles de pesage, de mesure dimensionnelle et d'identification optimisent le rendement et améliorent le retour sur investissement.

Distribution de produits alimentaires

Des quais de déchargement du distributeur jusqu'à ses caisses, nous améliorons l'efficacité du processus de vente des produits frais grâce à nos solutions de pesage, de conditionnement, de tarification, d'emballage et d'étiquetage. Les balances à connexion Internet facilitent de façon significative le marketing, la gestion des produits frais, les promotions, etc.



Analyse innovante pour la recherche et développement

Dans le domaine de la R&D, repousser les limites du possible est essentiel si l'on désire réaliser de nouvelles découvertes. METTLER TOLEDO propose non seulement de nombreux outils de mesure de précision, mais également des techniques innovantes qui permettent d'accélérer et de faciliter le travail de recherche. De l'analyse de matériaux ultra-rapide au pesage de la plus haute précision en passant par la synthèse organique automatisée et la manipulation ergonomique des liquides, nous mettons à disposition des scientifiques modernes de nombreux outils de laboratoire essentiels.

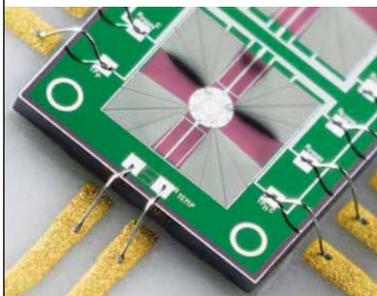
Synthèse chimique et analyse des réactions



Synthèse organique efficace avec EasyMax et ReactIR

Nos solutions accélèrent le processus d'innovation en chimie en permettant aux scientifiques d'inventer des méthodes de synthèse chimique fiables pour les nouveaux produits. L'évaluation rapide des diverses méthodes potentielles, des produits de départ, des composants et des conditions de réaction permet aux chimistes de générer en toute sécurité la bonne quantité de produit cible.

Caractérisation complète des matériaux



Analyse thermique hautes performances avec la Flash DSC

Nous proposons un vaste éventail d'instruments d'analyse thermique permettant de déterminer les caractéristiques des matériaux à différentes températures. La Flash DSC est capable de mesurer l'impact de vitesses de chauffage extrêmement élevées (jusqu'à 2,4 millions de degrés par minute). Le Flash DSC 1 est donc l'outil idéal pour l'étude des cinétiques de cristallisation.

Manipulation manuelle et ergonomique des liquides



Technologie LTS pour un pipetage aisé

Le pipetage est l'une des tâches les plus répétitives dans un laboratoire et peut provoquer fatigue et blessures. Le système breveté LiteTouch de nos pipettes réduit au minimum l'effort nécessaire pour extraire le cône des pipettes ; il facilite donc le pipetage et permet d'éviter de se blesser.



Solutions pour laboratoire de recherche et développement (R&D)

Balances d'analyse

pH-mètres

Pipettes

Spectrophotomètres UV/VIS

Instruments d'analyse thermique

Systèmes de mesure du point de fusion

Analyse des réactions in situ FTIR

Stations de synthèse

Réacteurs calorimétriques



Pesage automatisé haute précision

Pesage ultra-précis et rapide

Nos balances d'analyse et microbalances offrent des performances de pesage sans précédent, avec une précision d'affichage pouvant atteindre 0,0001 mg. Lorsque l'échantillon est coûteux, pouvoir peser d'infimes quantités peut permettre de réaliser des économies considérables.

► www.mt.com/balances

Effacité des résultats pour le contrôle qualité

L'obtention de résultats fiables est un élément clé pour la plupart des laboratoires de contrôle qualité. METTLER TOLEDO cherche non seulement à fournir des résultats fiables, mais propose également des solutions parfaitement adaptées aux exigences du client, pour une facilité d'utilisation optimale et une conformité absolue avec les procédures MON et normes en vigueur.

Un pesage rapide et fiable



ErgoClips et SmartGrid accélèrent le processus de pesage garantissent des résultats fiables mais aussi souplesse et sécurité d'utilisation : ErgoClips pour peser tout type de récipient ; SmartSens permet d'ouvrir la balance sans toucher le pare-brise, ce qui empêche toute contamination ; SmartGrid accélère le pesage et facilite le nettoyage de la balance.

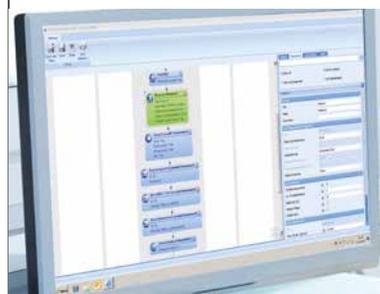
Mesures multiparamètres efficaces



Un processus souple pour les mesures de titrage, densité, réfractométrie, pH, etc.

Il est souvent nécessaire de déterminer plusieurs paramètres d'un même échantillon. Nos instruments de mesure combinée de la densité et de la réfractométrie s'intègrent complètement dans nos solutions de mesure de pH et de titrage, pour un processus rapide et fiable. L'interface utilisateur One Click facilite l'utilisation et réduit l'interaction utilisateur de façon significative.

Transparence et fiabilité absolues des données



Le logiciel LabX garantit la conformité et améliore la création de rapports

Notre solution logicielle LabX facilite le suivi de toutes vos méthodes/procédures MON et garantit qu'elles sont correctement exécutées sur les différents instruments. LabX garantit également une conformité absolue avec les normes en vigueur et permet une analyse complète des données, ainsi que la création flexible de rapports.



Solutions pour laboratoire de contrôle qualité

Titreurs automatiques
Balances d'analyse
Balances de précision
Densimètres et réfractomètres
Dessiccateurs
Systèmes de mesure du point
de fusion/goutte
Spectrophotomètres UV/VIS
pH-mètres
Pipettes



Automatisation One Click

Augmentation de la productivité et simplification du process

L'interface utilisateur One Click et les solutions d'automatisation modulaires permettent une automatisation approfondie du processus de titrage. Idéalement, la seule chose que l'opérateur doit faire après avoir placé ses échantillons est d'appuyer sur un bouton.

► www.mt.com/one-click-titration

Flexibilité d'analyse pour la production

METTLER TOLEDO développe et fabrique des solutions robustes et hautes performances permettant de mesurer et contrôler les processus industriels de traitement des liquides, les applications en phase gazeuse et les applications de traitement de l'eau pure/ultra-pure. Nos systèmes couvrent un vaste éventail de paramètres, y compris le pH, la conductivité, l'oxygène dissous/gazeux, la charge microbienne et le carbone organique total (COT). Ils intègrent des solutions de détection et de transmission intelligentes pour une productivité, une fiabilité de traitement et une sécurité renforcées.

Solutions d'analyse pour les liquides



Disponibilité des processus améliorée

Les capteurs de pH, d'oxygène, de CO₂, de turbidité et de conductivité en ligne, équipés de la technologie ISM (Intelligent Sensor Management), permettent une mesure plus précise, une communication plus stable et peuvent être adaptés aux exigences spécifiques de chaque secteur d'activité. Les fonctions de maintenance prédictive du système ISM assurent également un temps de disponibilité renforcé et un meilleur rendement.

Solution d'analyse de l'eau pure et ultra-pure



La garantie d'une eau de qualité

Dans de nombreux procédés pharmaceutiques, de production d'énergie et microélectroniques, la pureté de l'eau est vitale. Les différents capteurs de pH, d'oxygène, d'ozone, de conductivité et de carbone organique total de METTLER TOLEDO garantissent une qualité de l'eau en temps réel permanente, répondant aux exigences réglementaires les plus strictes.

Solutions d'analyse des gaz



Contrôle de la sécurité et des procédés

La détection des composants gazeux est essentielle dans de nombreux procédés afin d'éviter les risques d'explosion ou de dégradation des produits. METTLER TOLEDO propose des solutions in situ robustes et exigeant peu de maintenance, qui garantissent une prise de mesures hautement performante et la stabilité à long terme.



Solutions pour l'extrapolation et la production

Capteurs en ligne analytiques

Transmetteurs

Boîtiers de traitement

Systèmes de nettoyage et d'étalonnage

Intégration système

ISM et transmetteurs
multiparamètres

Une nouvelle génération de systèmes de mesure est née

La technologie ISM a été développée par METTLER TOLEDO afin de répondre aux exigences de chaque client pendant de nombreuses années. Il s'agit d'une plate-forme de technologie numérique destinée aux capteurs et transmetteurs, qui garantit un niveau de performances, de fiabilité et de maintenance impossible à atteindre sur les systèmes sans technologie ISM. Les transmetteurs multiparamètres réduisent les exigences en matière d'inventaire et de formation en permettant l'utilisation d'un seul modèle de transmetteur pour tous les processus et paramètres.

► www.mi.com/pro

Des solutions de pesage complètes pour la production et le remplissage

Les solutions et services industriels de METTLER TOLEDO permettent d'optimiser les opérations des entreprises (de la réception jusqu'à l'expédition) grâce à des solutions logistiques, de production et de contrôle des produits en fin de chaîne. Vos processus sont ainsi optimisés pour un maximum d'efficacité et de fiabilité. Il en résulte une amélioration de la qualité des produits, une accélération et une automatisation des processus, un accroissement de la productivité et une garantie de conformité avec les normes en vigueur.

Solutions de remplissage et de confection de lots homogènes



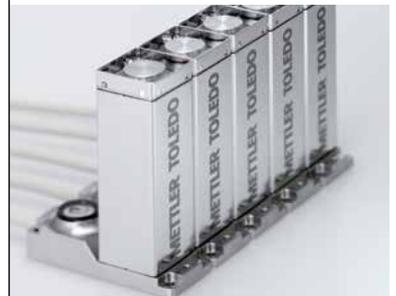
Plus grande est la précision, plus le produit est de qualité
Que ce soit pour le remplissage de récipients pour matériaux intermédiaires en vrac, de fûts ou de flacons, nous garantissons des résultats rapides, précis et reproductibles. Des mélanges uniformes, lot après lot, 24h/24 et 7j/7, sans interruption. Les solutions de confection de lots de METTLER TOLEDO garantissent une production rapide de mélanges uniformes. Leur souplesse et leur flexibilité leur permettent de s'adapter facilement à tous types d'applications.

Pesage à risque et conformité



Amélioration simultanée de la sécurité et de la productivité
Profitez d'une vraie tranquillité d'esprit grâce à nos solutions pour zones dangereuses. Notre vaste choix de systèmes de pesage complètement sécurisés inclut des solutions de pesage de toutes tailles, formes et capacités. Conformes aux dernières normes d'hygiène, elles sont également capables de résister à des conditions de nettoyage extrêmes.

Modules et cellules de pesage



Une intégration facile et des performances de pesage optimales
Les cellules, capteurs et modules de pesage sont les composants clés des solutions de pesage industrielles (réservoirs, silos, convoyeurs) et de contrôle de processus. METTLER TOLEDO propose un vaste éventail de cellules et de modules de pesage, pour les applications de pesage de base, conformément aux normes de qualité et de sécurité internationales en vigueur.



Solutions de production

Balances sur table
Balances compactes
Balances de comptage
Balances au sol, pour palettes et extra-plates
Contrôle plus/moins
Solutions homologuées pour zones dangereuses
Modules et cellules de pesage
Terminaux / Indicateurs / Contrôleurs



Balances industrielles

Amélioration de la qualité des produits, renforcement de la productivité et garantie de conformité avec les normes en vigueur

Nous mettons l'accent sur les processus et applications spécifiques à chaque client, c'est pourquoi nous offrons un large éventail de balances adaptables à n'importe quel environnement de travail ou application.

► www.mt.com/industrial

Garantie de sécurité des produits pour le conditionnement

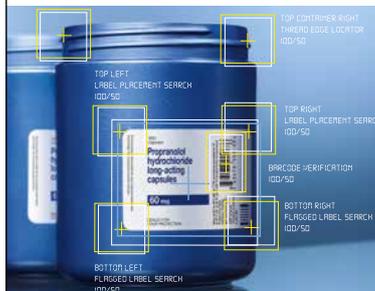
METTLER TOLEDO propose des systèmes autonomes et complètement intégrés, capables de répondre aux exigences actuelles de n'importe quel fabricant. Nos solutions permettent de garantir la qualité, la sécurité et l'intégrité des produits, tant à l'intérieur qu'à l'extérieur.

Détection des métaux et inspection par rayon X



Qu'ils utilisent la technologie de détection des métaux ou de l'inspection par rayon X, les systèmes de détection des contaminants Safeline permettent de garantir la qualité des produits. Les systèmes d'inspection par rayon X sont également capables de réaliser divers contrôles qualité en ligne afin de garantir l'intégrité des produits et de leur conditionnement. Avec pour résultat final une qualité de produit optimale, à l'intérieur comme à l'extérieur

Inspection par vision



Les systèmes de contrôle visuels permettent de garantir que les produits répondent en permanence aux normes de qualité et spécifications de chaque fabricant. Les systèmes CI-Vision permettent de contrôler permettent un contrôle d'intégrité de chaque produit (étiquetage, goulot mal vissé, fermeture, numéro de lot, lisibilité des codes barres). Nous proposons également des solutions complètes pour les travaux de sérialisation et les équipements de contrôle optique des chaînes d'emballage pharmaceutiques.

Solution logicielle prod'X



Le Prod'X est un logiciel de gestion des données d'équipements d'inspection des produits. Il permet une productivité accrue, une qualité supérieure des produits, une sécurité renforcée, une visibilité totale des processus. Ce logiciel se connecte aisément sur toutes les machines de la Division PI (détecteurs de métaux, trieuses pondérales, rayons X) et permet aussi de collecter des données, avec pour objectif une traçabilité globale et centralisée.



Solutions de conditionnement

Détection des métaux
Inspection par rayons X
Tri pondéral
Contrôle visuel
Traçabilité et suivi
Sérialisation



Tri pondéral

Les systèmes de tri pondéral Garvens permettent un contrôle absolu de la qualité. Vous gagnerez en tranquillité, en temps et en qualité. Ces systèmes de contrôle, qu'ils soient standard ou hautement personnalisés, sont conçus pour répondre aux applications et à l'environnement de travail spécifiques de chaque fabricant. Ils permettent de garantir la conformité aux normes de qualité et réglementations industrielles en vigueur.

► www.mt.com/pi

Une prise de mesures rapide et fiable pour le secteur du transport et de la logistique

La rapidité, le temps de disponibilité et la précision constituent des facteurs essentiels pour toute opération effectuée en entrepôt, au sein d'un terminal ou dans un centre de distribution. Les solutions de pesage, de mesure dimensionnelle et d'identification de METTLER TOLEDO sont robustes et précises dans n'importe quel environnement de travail, tout en garantissant une efficacité opérationnelle et un taux de lecture optimaux.

Contrôle d'inventaire



Traçabilité et sécurité

Les systèmes de contrôle d'inventaire de METTLER TOLEDO collectent automatiquement les données de dimension, de poids et d'identification de tous les objets pour un contrôle complet des stocks. Le pesage permet également un contrôle d'inventaire très précis pour les réservoirs, trémies et silos. Les modules de pesage se trouvent à l'extérieur du réservoir et n'entrent pas en contact avec les matériaux corrosifs, dangereux ou chauds stockés à l'intérieur.

Mesures rapides et précises



Revenus garantis

Établir un profil de données complet constitue un facteur clé pour une efficacité et un rendement optimaux. Les solutions de mesure dimensionnelle, de pesage et d'identification de METTLER TOLEDO permettent une prise de mesures précise de chaque forme, taille ou surface pour un taux de lecture et un retour sur investissement optimaux.

Amélioration du temps de disponibilité



Précision et fiabilité

Les ponts-basculés évoluant dans un environnement de travail exigeant sont fréquemment soumis à des interruptions et erreurs de pesage. Notre nouveau réseau de capteurs de pesage POWERCELL PDX fournit une solution à la majorité des problèmes de ce type. Cette technologie unique permet de maintenir les performances de rendement de l'entreprise, tout en garantissant la précision de chaque transaction afin de garantir les marges bénéficiaires.



Solutions de transport et logistiques

Transpalettes peseurs
Ponts-bascules pour camions
Ponts-bascules pour wagons
Balances aériennes
Applications postales
Mesure dimensionnelle de palette/colis
Systèmes de gestion d'inventaire

Mesure dimensionnelle, pesage et identification

Dimensions, poids et identification en une seule opération

Le poids, les dimensions et l'identification constituent les paramètres de base pour la planification et la facturation dans l'industrie du transport et de la logistique. Nos solutions améliorent l'automatisation, la productivité et la précision, ainsi que les revenus. Tous nos systèmes sont conformes aux normes sur les poids et mesures, renforçant le retour sur investissement et la relation de confiance avec le client.

► www.mt.com/transport



Solutions intégrées pour la distribution de produits alimentaires

Les produits frais deviennent chaque jour davantage un facteur de succès essentiel pour les distributeurs de produits alimentaires et constituent un outil clé dans la fidélisation de la clientèle. En proposant une intégration transparente dans les systèmes ERP, un service rapide et une plate-forme pour les concepts promotionnels innovants, nos solutions de pesage évolutives ne peuvent que vous mettre sur la voie d'un succès durable dans la vente de vos produits alimentaires frais.

Préemballage et étiquetage



Flexibilité. Simplicité. Efficacité. Qu'il s'agisse d'équipements manuels simples ou de solutions totalement automatisées, nous vous permettons de conditionner et d'étiqueter vos produits frais rapidement et en toute simplicité. Nous accompagnons votre engagement en matière de développement durable grâce à notre concept « Labeling Green » (Étiquetage écologique).

Pesage des produits frais



Ergonomie. Robustesse. Innovation. Le dispositif de pesage idéal pour chaque application et tous les types de produit frais. Vous pouvez compter sur notre vaste gamme de balances à écran tactile destinées tant aux comptoirs des rayons que dans les zones en libre-service.

Pesage à la caisse



Efficacité. Focalisation sur le client. Convivialité. Nos balances de caisse et points de vente répondent aux exigences les plus strictes, essentielles aux opérations d'encaissement. Pour un pesage rapide et une efficacité renforcée de chaque point de vente, sans file d'attente.



Solutions pour la distribution de produits alimentaires

Pesage étiquetage

Emballage

Balances check-out

Balances de comptoir

Balances libre-service

Balances de caisse

Balances de contrôle

Marketing dans votre magasin

Marketing visuel

Renforcement de votre marque. Appel aux émotions. Optimisation des ventes. Capter l'attention de vos clients au moment même où ils décident de leurs achats (sur les écrans de votre comptoir et les balances en libre-service) grâce à notre application numérique.

► www.mt.com/retail



Des connaissances et des outils pour des solutions efficaces

METTLER TOLEDO fournit un vaste éventail d'outils et de documentations gratuits concernant les dernières techniques, les divers moyens d'optimisation des applications et la formation. Notre site Web www.mt.com constitue une excellente source d'informations en matière de savoir-faire et de bonnes pratiques.

Notes d'applications

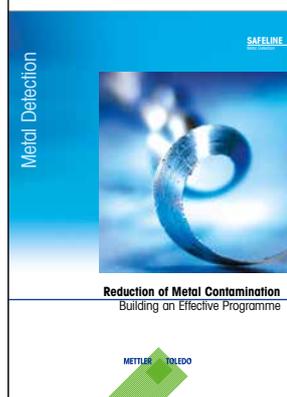


Nous proposons un service d'assistance exhaustif pour l'application de toutes nos solutions. Par exemple, notre base de données d'applications de titrage contient à elle seule plus de 300 applications adaptées à tous les secteurs industriels pertinents.

Titrage :
 ► www.mt.com/titration_applications

Analyses d'humidité :
 ► www.mt.com/moisture

Guides technologiques

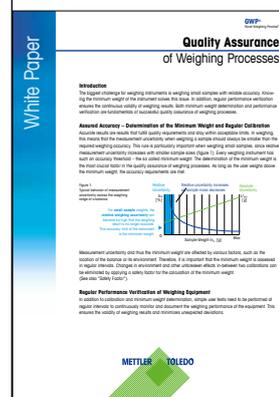


Vous souhaitez mettre en place un programme efficace de contrôle d'intégrité ou d'inspection de vos produits ? De nombreux guides sont à votre disposition sur simple demande, tels que :

- Guide pour la réduction des contaminants métalliques.
- Guide du Tri pondéral pour une élaboration efficace

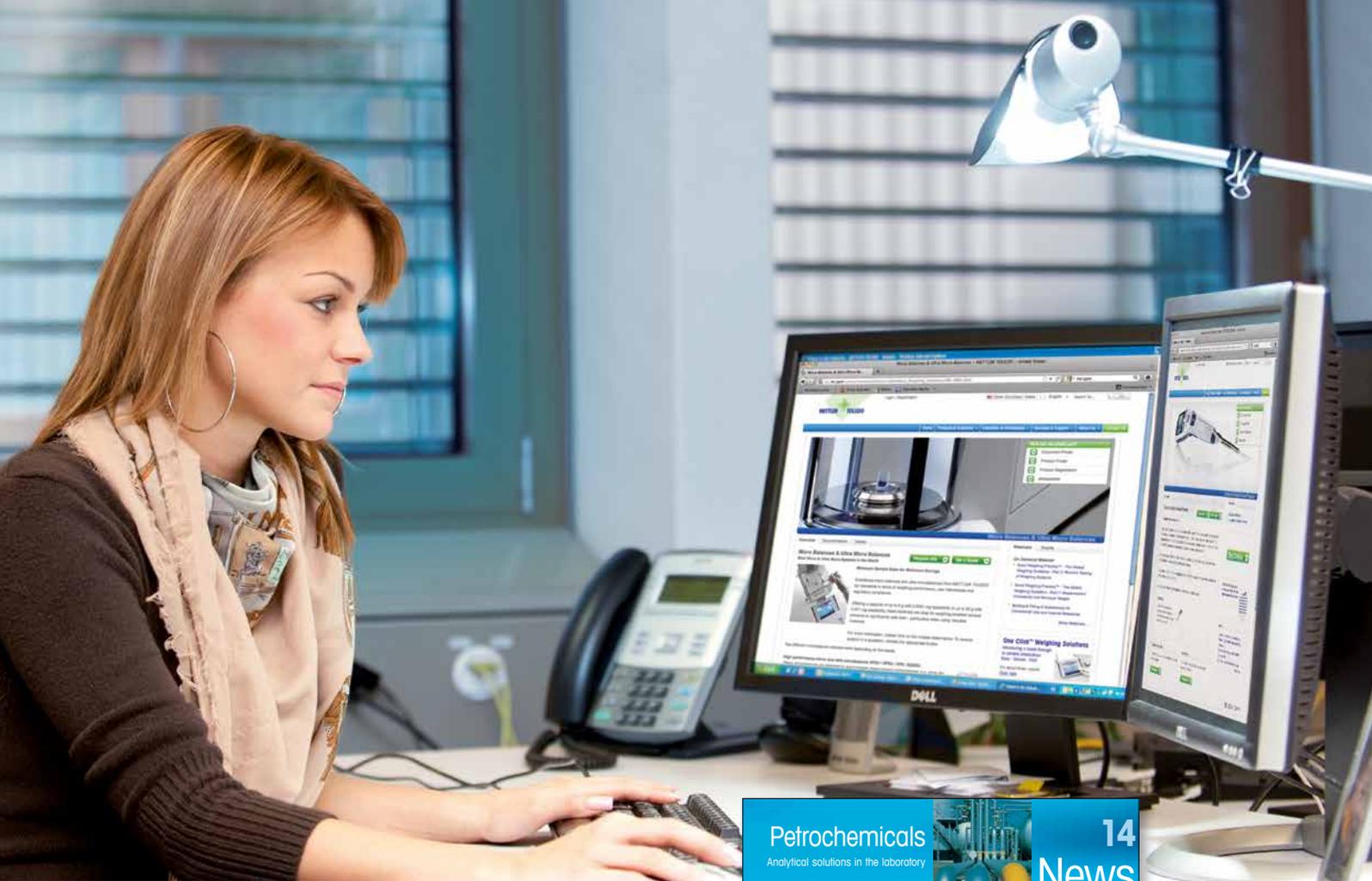
Tous les guides :
 ► www.mt.com/pi-guides

Livres blancs

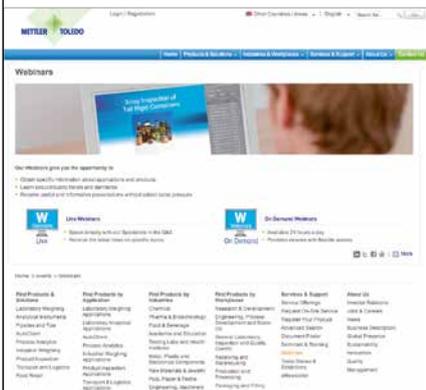


Un nombre croissant de solutions novatrices sous forme de livres blancs, allant de la R&D en chimie jusqu'à l'optimisation d'un procédé de formulation.

► www.mt.com/whitepapers



Web-séminaires



METTLER TOLEDO propose un vaste choix de web-séminaires sur des sujets variés (optimisation des procédés, applications, techniques avancées, etc.), y compris des présentations par des experts universitaires et de l'industrie. Nous proposons des Web-séminaires en direct et à la demande qui peuvent être visionnés immédiatement.

Portail de Web-séminaires de METTLER TOLEDO :
www.mt.com/webinars

Petrochemicals

Analytical solutions in the laboratory

14

News

Edition 01/2012

Improved Water Analysis of Oils Combining Two Techniques

Critical mechanical systems, such as the wings of an aircraft, brakes in a car or pistons in an engine can corrode or malfunction if the lubricants and oil contain too much water. Quantitative water determination is a critical activity during the development and production of these substances. Various analytical methods have been developed over time to cope with this issue. The newest method is actually the past revisited.

Long before the ascent of Karl Fischer titration today's water-determination method of choice, Edward Dean and David Stark developed a method using azeotropic distillation with toluene utilizing the fact that toluene is immiscible with water and also has a lower density and a higher boiling point than water.

Advantages of Karl Fischer
Many lubricants contain additives making them unsuitable for direct analysis in a Karl Fischer titration due to side reactions. Used engine oils can be directly analyzed but require frequent reagent and chemical changes wasting time and money. Drying ovens, in conjunction with a Karl Fischer titration, offer a solution but require high temperatures, are often time consuming and can experience tube blockages due to the evaporation of other volatiles, which can ultimately lead to system failure.






Études de cas, applications et plus

Informations régulières pour le client

Nous publions régulièrement des bulletins d'information concernant l'ensemble des principaux secteurs industriels, sur des sujets spécifiques tels que la chimie analytique ou la caractérisation des matériaux. Pour consulter des documents scientifiques intéressants, rendez-vous sur la page Web ci-dessous :

www.mt.com/whitepapers

Des services pour plus de disponibilité, de performance et de conformité

L'équipe METTLER TOLEDO Service répond à vos attentes en vous permettant d'optimiser l'utilisation de vos instruments et équipements. Bénéficiez de l'expérience, des compétences et du savoir-faire de nos équipes, présentes dans le monde entier et surtout, près de chez de vous.

Nous vous garantissons disponibilité, performances et conformité optimales de l'équipement, ainsi que l'expertise nécessaire pour optimiser votre investissement.

Disponibilité



Profitez d'un temps de disponibilité optimal pour vos équipements et processus en bénéficiant d'une assistance où et quand vous en avez besoin :

- Réparation sur site et en usine
- Pièces d'usure
- Pièces de rechange et kits
- Rénovation
- Surveillance et diagnostics à distance

Performances



Obtenez des résultats de haute précision en optimisant les performances de vos équipements dans tous les environnements :

- Installation qualifiée
- Mise en service et configuration
- Maintenance préventive
- Maintenance logicielle
- Optimisation des instruments et processus
- Assistance pour les applications

Conformité



Plus besoin de vous préoccuper de la conformité aux réglementations et normes en vigueur, ni de la qualité de vos résultats, et ce à tout moment :

- Certificats et étalonnage
- Contrôle légal
- Assistance en matière de poids et mesures
- Qualification et validation
- Documentation et tests



Expertise



Garantissons une productivité et une expertise optimales à votre personnel via des formations et séminaires adaptés :

- Formations basiques et technique
- Formations applicatives avancées
- Conseils et personnalisation
- Intégration des systèmes et processus
- Séminaires d'experts
- Documentation et téléchargements

Good Weighing Practice™

GWP® Recommendation

| | |
|-----------------------|--------------|
| Customer | Roche Pharma |
| Department / Position | GP |
| Building | 1 |
| Street | High Street |
| Zip Code / City | 8 5000 |

| Minimum Requirements | Value | Unit |
|-------------------------|----------|------|
| Minimum weight | 200 | g |
| Maximum net weight | 40 | mg |
| Weighting tolerance | 0.10 | % |
| Safety factor required | 2 | |
| Minimum line resolution | GWP-01-A | |

| Minimum Requirements | Value | Unit |
|------------------------|------------------------------------------|------|
| Minimum weight | 1 | g |
| Maximum net weight | Range 1: 0.5 mg Range 2: 0.1g - 0.01g | |
| Weighting tolerance | 0.10% | |
| Safety factor required | 2 | |

The specified device meets the process requirements.

Quality certificate
 Description, manufacturer and serial number according to GWP-01-A

Environment management
 system according to ISO 14001

CE "Technische Realisation"
 has only been used in the manner intended for product operation and the legal language.

Pratiques de mesure

Service optimal pendant toute la durée de vie de la solution
 Nos Bonnes Pratiques de Mesure (Good Measuring Practices, GP), telles que nos Bonnes Pratiques de Pesage (Good Weighing Practice, GWP®), aident nos clients à optimiser leurs résultats tout en minimisant les coûts. Elles offrent un ensemble de services personnalisés incluant l'évaluation systématique et efficace des produits, leur installation par des professionnels, ainsi qu'un étalonnage approprié et l'application d'opérations de routine hautement optimisées.

► www.mt.com/GP

Une présence internationale avec Assistance et Service sur le terrain

En matière d'instruments de laboratoire, vous devez pouvoir compter sur un partenaire efficace. Celui qui possède les compétences et le savoir-faire requis en matière de recherche et développement pour apporter une valeur ajoutée réelle à vos processus. Un partenaire qui bénéficie non seulement d'une présence internationale réelle pour répondre à vos requêtes dans les régions les plus retirées du monde, mais qui est également capable de vous offrir son assistance en matière d'applications et de techniques, où que vous vous trouviez et à tout moment.



Une équipe mondiale et expérimentée

Pour servir ses clients du monde entier, METTLER TOLEDO s'appuie sur un vaste réseau de ventes et de services. Plus de 6 500 spécialistes sont à votre disposition afin de vous aider à améliorer l'efficacité, la rentabilité, la sécurité et la fiabilité de vos processus opérationnels.



Plus de **6500** commerciaux et techniciens dans le monde entier

Une présence internationale

La présence de nos propres départements commerciaux dans la plupart des pays industrialisés et de nos partenaires de choix dans les autres régions nous permet de répondre efficacement aux attentes de nos clients dans le monde entier. Nos produits et services sont disponibles dans plus d'une centaine de pays. Nos antennes commerciales proches des marchés locaux se chargent de répondre à toute demande de vente, de service ou d'assistance.

METTLER TOLEDO possède ses propres départements de Ventes et de Service dans 39 pays, ainsi que de multiples partenaires de distribution et de service dans la plupart des autres pays.

Les produits sont développés et fabriqués sur différents sites, aux États-Unis, en Europe et en Chine.

Sites des équipes de ventes et de Service METTLER TOLEDO

► www.mt.com/global-presence

www.mt.com