

Terminale wagowe



Terminal IND570

Wielofunkcyjność

Łatwa integracja

Wytrzymała konstrukcja

i niezawodne działanie



Jeden terminal. Wiele rozwiązań.
Sprawniejsze procesy. Większa wydajność.

METTLER TOLEDO

Integracja oraz opcje sterowania

Niezależnie od tego, czy aplikacja wymaga dokładnych, powtarzalnych pomiarów w miligramach czy w tonach, IND570 zapewnia interfejs wagi odpowiedni do danego zadania. IND570 wytycza standardy wszechstronności zarówno podczas ręcznego, jak i automatycznego ważenia.

Optymalizacja dokładności



Terminal IND570 współpracuje z analogowymi czujnikami i modułami wagowymi. Pojedynczy terminal IND570 może współpracować z dużymi wagami, obsługując nawet dwanaście analogowych czujników wagowych 350 Ω.

Łatwo osiągnąć zwiększoną precyzję ważenia, gdy terminal IND570 jest połączony z jedną z wielu cyfrowych wag stołowych lub podłogowych oferowanych przez METTLER TOLEDO.

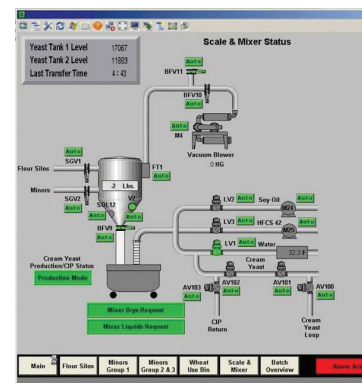
Produkcja pod kontrolą



W przypadku ręcznego ważenia dobrze widoczny wyświetlacz można zaprogramować przy użyciu napisanych potoczny językiem procedur opisujących kolejne działania. Poprawia to efektywność i pozwala uniknąć kosztownych błędów.

Jeśli celem jest automatyzacja, terminal IND570 oferuje duży potencjał oszczędności kosztów. Dyskretne opcje we/wy i łatwe w tworzeniu oprogramowanie zapewniają sterowanie procesem, pozwalając uzyskać dokładne i powtarzalne wyniki.

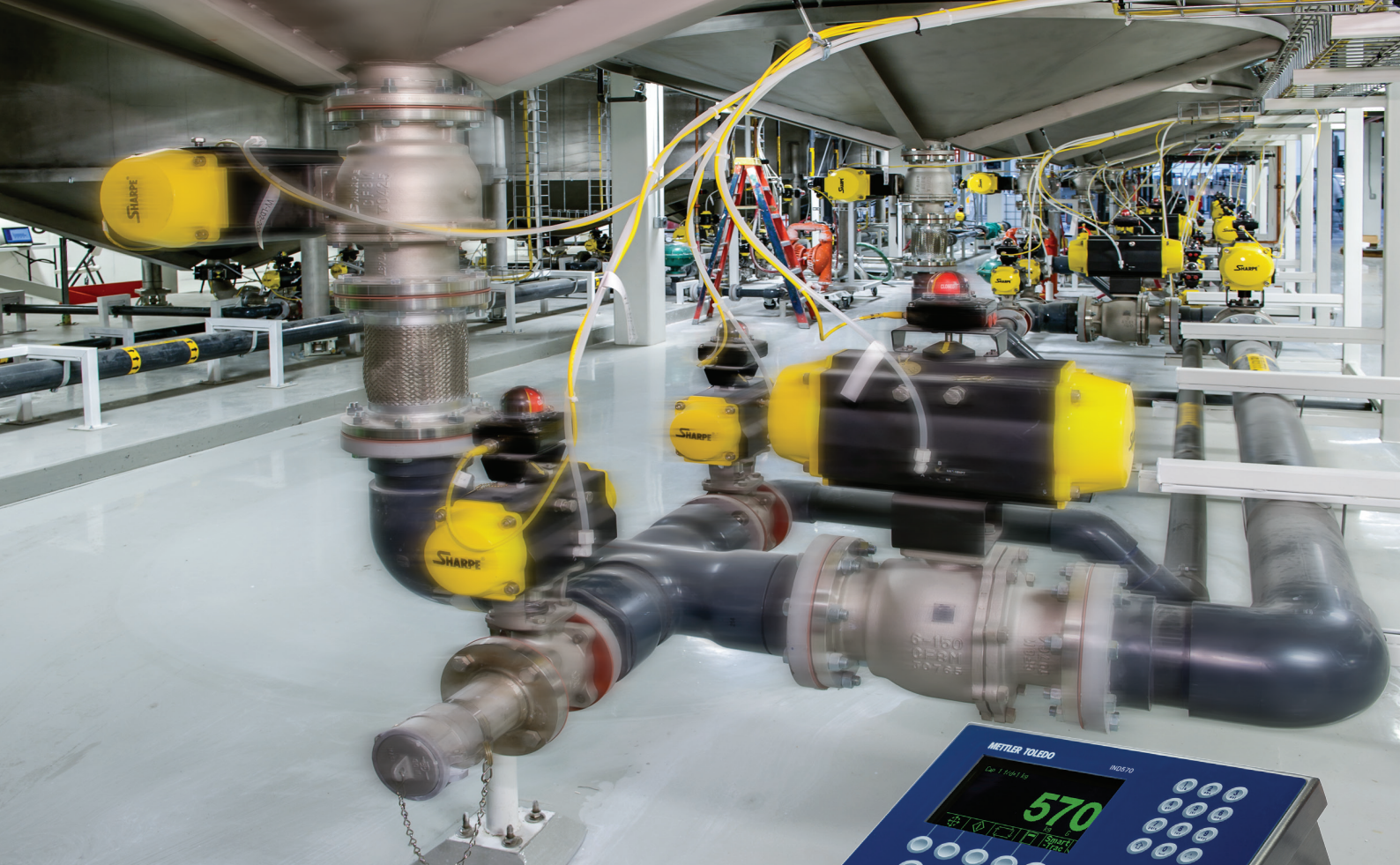
Wykorzystanie istniejących inwestycji



Jeśli ważenie jest częścią większego systemu kontroli w zakładzie, IND570 jest rozwiązaniem, które pozwala skorzystać z tej inwestycji i ułatwia ważenie z wykorzystaniem istniejącej struktury sterowania.

IND570 oferuje wiele opcji interfejsu sterowników PLC wraz z przykładowymi programami i dodatkowymi profilami Rockwell Automation, które zapewniają rutynową integrację w ramach rozproszonych architektur sterowania.





Nie poświęcaj wydajności na rzecz dokładności

IND570 pozwala zwalczać zakłócenia w systemach ważenia. Fluktuacjami mechanicznymi i elektrycznymi, które mogą zakłócać sygnał ważenia, zarządza TraxDSP™ — zintegrowane z terminalem zaawansowane oprogramowanie do kondycjonowania sygnału cyfrowego.

TraxDSP szybko i w sposób ciągły generuje filtrowane dane ważenia, odwzorowując faktyczną część wagową sygnału czujnika wagowego bez konieczności spowalniania procesu produkcyjnego.

Dodatkowe elementy

- Model montowany w panelu, dostępny wersjach zasilanych prądem stałym lub zmiennym, do montażu w szafach sterowniczych.
- Model IP69K do montażu na blacie, kolumnie lub ścianie odpowiedni do warunków intensywnego zmywania.
- Konstrukcja ze stali nierdzewnej do agresywnych środowisk produkcyjnych.
- Duży wyświetlacz OLED obsługuje języki lokalne i umożliwia korzystanie z grafiki w celu skutecznej komunikacji.
- Reakcja na dotyk z klawiatury daje operatorom dodatkową pewność operacji ręcznych.

Zarządzanie kluczowymi danymi

IND570 stanowi odpowiedź na wymagania branżowe w zakresie zbierania danych, śledzenia i identyfikacji oraz raportowania i analiz. Terminal łączy w sobie wiele konfigurowalnych struktur danych z wieloma interfejsami komunikacyjnymi, zapewniając wygodny dostęp do odpowiednich danych wtedy, gdy są potrzebne. Aby spełnić wymagania ochrony danych, IND570 oferuje funkcje zabezpieczeń użytkownika, które po zaimplementowaniu ograniczają dostęp do poufnych informacji i operacji.

Bezpieczny, skuteczny dostęp do danych



Standardowy port hosta USB oraz łatwe w użyciu funkcje zbierania danych i przesyłania plików znacznie upraszczają importowanie i eksportowanie informacji o procesach, takich jak tabele danych, raporty i dzienniki transakcji.

Sieć Ethernet oraz wbudowana przeglądarka internetowa zapewniają zdalny dostęp do systemu, umożliwiając wyświetlanie danych na temat użytkownika i wydajności z dowolnego miejsca w zakładzie.

Tabele danych usprawniają produkcję



Możliwości przechowywania danych w terminalu IND570 zapewniają wydajność produkcji. Dzięki bibliotekom formuł, materiałów i pojemników informacje niezbędne do produkcji są dostępne po naciśnięciu jednego klawisza lub zeskanowaniu kodu kreskowego.

Tabele danych przechowywane w terminalu można szybko przesłać w zależności od codziennych potrzeb produkcyjnych oraz wyodrębnić w celu centralnej konsolidacji i analizy.

Personalizowane wydruki i etykiety



IND570 udostępnia elastyczne rozwiązania przy wydruku. Do drukowania danych przesyłanych z terminala IND570 można wykorzystać dowolną drukarkę METTLER TOLEDO lub innego producenta, podłączaną przez połączenia szeregowo i sieciowe.

Niezależnie od tego, czy podłączone do drukarki czy komunikujące się ze specjalistycznym systemem oprogramowania, elastyczne i konfigurowalne szablony druku dostarczają dokładnych informacji niezbędnych do zapewnienia zgodności z przepisami.



Zrozumienie wydajności systemu i dostosowanie w celu poprawy produktywności

Sprawdzenie bieżącej wydajności systemu ważenia jest niewyalcaną częścią doskonalenia procesów. Dziennik Pac Statistics dostępny w oprogramowaniu Fill-570 do zaawansowanego napełniania i sterowania dozowaniem jest tylko jednym z przykładów łatwo dostępnych informacji, których można użyć w tym celu. Jednoznaczne zrozumienie działania systemu pomaga zmniejszyć ilość odpadów i poprawić ogólną jakość produktu końcowego.

Dodatkowe elementy

- Opcje interfejsu PLC obsługują komunikację i zdalne sterowanie w czasie rzeczywistym.
- Standardowa pamięć Alibi zapewnia identyfikowalność do 100 000 transakcji.
- Wiele dzienników śledzi zmiany w ustawieniach, czynności związane z testowaniem zgodności oraz wydajność systemu.
- Bezpieczny rezydentny serwer FTP obsługuje wymianę plików z terminalem IND570 przez połączenia sieciowe i szeregowe.
- Złącze USB umożliwia jednoczesne stosowanie wielu urządzeń, w tym klawiatur QWERTY, umożliwiających łatwe konfigurowanie i wprowadzanie danych.

Usługi globalne gotowe

Najlepszy zwrot z inwestycji

Przemysłowe procesy ważenia często wymagają działania złożonych aplikacji w trudnych warunkach. Jednakże jakość danych i kontrola ryzyka w procesie nadal są podstawową potrzebą. W terminalu IND570 wprowadzono rozszerzone funkcje i narzędzia, które pomagają uzyskać stałą wydajność przez cały okres eksploatacji systemu ważenia. Global Services i IND570 przez cały czas współpracują w celu przeciwdziałania niedopuszczalnym wynikom.

Rozpocznij od wysokiej wydajności



Profesjonalna instalacja i konfiguracja gruntownie przetestowanego sprzętu i oprogramowania terminala IND570 to gwarancja dobrych wyników od samego początku. Okresowe kontrole sprzętu zabezpieczają przed awarią, usterkami części oraz przyspieszonym zużyciem i zniszczeniem.

Maksymalizuj czas sprawnego działania



IND570 zawiera wbudowane mechanizmy do autotestu wraz z proaktywnymi funkcjami ostrzegania, które powiadamiają pracowników o problemach z systemem. Dane o wydajności, dzienniki diagnostyczne i bezpieczne kopie zapasowe systemu wspierają zespoły serwisowe METTLER TOLEDO w pracach nad szybkim przywracaniem procesów z korzyścią dla użytkownika.

Pewność wyników ważenia



Skorzystaj z wszechstronnych pakietów kwalifikacji i kalibracji urządzeń oferowanych przez METTLER TOLEDO. Pomagają one uzyskać dobre wyniki podczas audytów i osiągnąć pełną zgodność z normami regulującymi daną branżę. Usługi te w połączeniu z rutynowymi funkcjami testowymi dostępnymi w terminalu IND570 zapewniają spokój w codziennej produkcji.

METTLER TOLEDO

IND570

Cap 6 kg/d=10 g

5.70

kg G

USB

GMP



GWP® opracowane przez METTLER TOLEDO

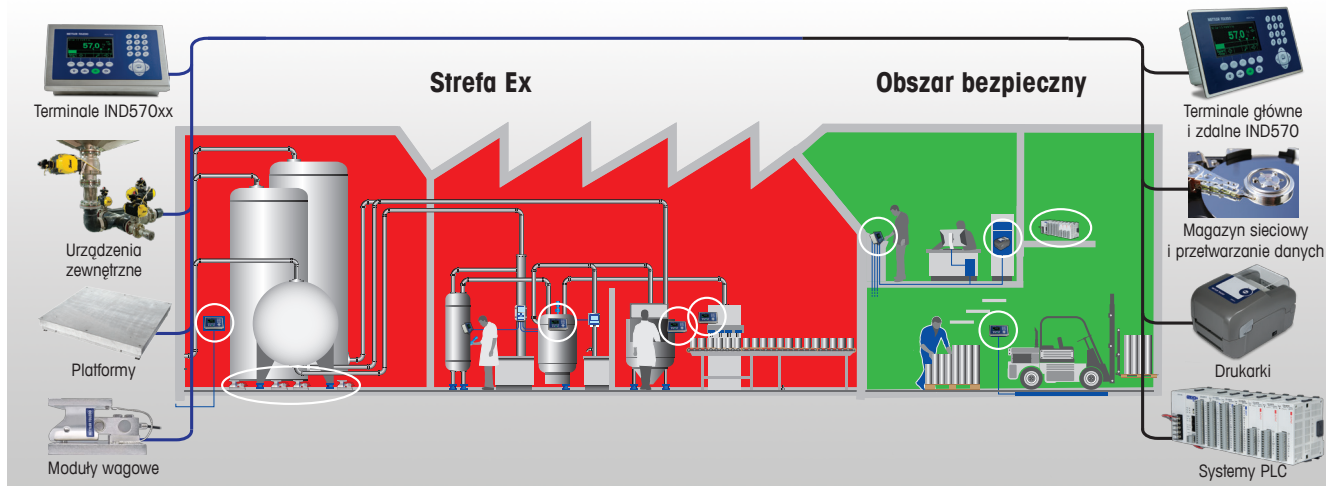
Zespół ds. sprzedaży i serwisu w METTLER TOLEDO towarzyszy klientowi na każdym etapie, pomagając wybrać sprzęt odpowiedni do określonych potrzeb w oparciu o zalecenia GWP i prowadząc codzienne działania wspierane przez weryfikację GWP. Dzięki naszej fachowej wiedzy klienci korzystają z doskonałej wydajności, maksymalnego czasu sprawności oraz pełnej zgodności z normami stosowanymi w danej branży.



Test Manager GWP® dostępny w terminalu IND570

Usługa weryfikacji GWP zapewnia jasne wytyczne w celu weryfikacji wydajności wagi, częstotliwości kalibracji, wymaganych wzorców masy oraz idealnego planu konserwacji. Dzięki wbudowanej w terminal IND570 opcji Test Manager GWP teraz łatwiej niż kiedykolwiek można prowadzić rutynowe badania wymagane do potwierdzenia wydajności systemu ważenia i dostarczenia dokumentacji potrzebnej do zapewnienia zgodności z przepisami.

www.mt.com/gwp



Ważenie z łatwością w sklasyfikowanych strefach Ex

Terminal IND570xx wnosi elastyczność i znakomite możliwości terminala IND570 do stref Ex zaliczonych do kategorii 2 i stref 2/22. Model IND570xx z obudową panelową i do trudnych warunków pracy jest oferowany w wersjach do instalacji zasilanych prądem przemiennym lub prądem stałym o napięciu 24 V. Stanowi certyfikowane i ekonomiczne rozwiązanie gotowe do użytku bezpośrednio po wyjęciu z opakowania.

- Globalne certyfikaty zapewniające niezmiennie i wiarygodne bezpieczeństwo
- Urządzenie gotowe do pracy, – dostarczane z osprzętem niezbędnym do instalacji w strefie Ex
- Możliwość bezpośredniego sterowania procesami za pośrednictwem opcjonalnych we/wy półprzewodnikowych i interfejsów PLC

Gwarantowane bezpieczeństwo na całym świecie



Terminal IND570xx ma certyfikaty FM do instalacji w obszarach certyfikowanych klasy 1, dział 2, grupy C/D/F/G w Ameryce Północnej oraz certyfikowanych jako kategoria 3, strefa 2/22 ATEX i IECEx dla gazu i pyłu do instalacji w Europie i pozostałych regionach świata.

Gotowe do zainstalowania



Terminal jest wyposażony w zainstalowany fabrycznie osprzęt – dławnice z certyfikatem ATEX do instalacji w UE lub przepusty do rurek kablowych do instalacji w Ameryce Północnej.

Łatwe sterowanie



Terminal IND570xx, zarówno wyposażony w opcjonalne we/wy półprzewodnikowe jak i różnorodne opcje interfejsów PLC, działa jako wydajny, samodzielny terminal lub jako integralna część zautomatyzowanego systemu sterowania procesami w strefie Ex.

Praktyczne funkcje IND570 i POWERCELL

Linia precyzyjnych modułów wagowych PowerMount oraz samochodowe czujniki wagowe PDX oferują doskonałe cyfrowe działanie w precyzyjnych procesach ważenia przemysłowego. Podzespoły wagowe oparte na czujnikach POWERCELL są połączone w prostą sieć łańcuchową.

- Wbudowane funkcje konserwacji zapobiegawczej
- Proste okablowanie i połączenia
- Technologia CalFree™ do automatycznego wzorcowania bez użycia wzorców masy
- Konstrukcja zapewniająca łatwą instalację

Ważenie silosów, zbiorników i koszy



Ważenie pojazdów





Globalna dostępność

IND570 ma dopuszczenia i certyfikaty uznawane na całym świecie.

Dzięki oddziałom firmy działającym w większości uprzemysłowionych krajów oraz wybranym partnerom w pozostałych regionach jesteśmy w stanie zapewnić odpowiednią obsługę klientów na całym świecie. Nasze działy marketingu oraz partnerzy handlowi odpowiadają za sprzedaż, obsługę i wsparcie w danym regionie. Do obsługi klientów gotowych jest sześć tysięcy przeszkolonych specjalistów ds. serwisu i sprzedaży na całym świecie.

Nasze produkty są opracowane i produkowane w różnych miejscach w Stanach Zjednoczonych, Europie i Chinach.

www.mt.com/IND570

Więcej informacji

Mettler-Toledo, LLC

1900 Polaris Parkway
Columbus, Ohio 43240
TEL. (800) 523-5123
(614) 438-4511
FAX. (614) 438-4900

Mettler-Toledo AG

CH-8606 Greifensee, Szwajcaria
Tel.: +41 44 944 22 11
Faks: +41 44 944 30 60

Zastrzegamy sobie prawo do
wprowadzania zmian technicznych.
©06/2017 Mettler-Toledo, LLC
30253976