

Mettler-Toledo dévoile le logiciel de gestion de données ProdX™ pour les fabricants de produits alimentaires

Logiciel de gestion des données mis à jour pour améliorer l'efficacité, la productivité et la durabilité de l'industrie agroalimentaire

Royston, Hertfordshire, Royaume-Uni, le 23 octobre 2023 – [La division Inspection de produits de Mettler-Toledo](#) est fière d'annoncer le lancement de la dernière version de son logiciel avancé de gestion de données, ProdX™. Conçu pour les fabricants de produits alimentaires, [ProdX™ 2.6](#) permet d'améliorer la gestion des données, le contrôle qualité et l'efficacité opérationnelle dans l'industrie agroalimentaire.

Avec les nouvelles améliorations logicielles apportées à ProdX™ 2.6, Mettler-Toledo s'engage à répondre aux exigences pointues des fabricants de produits alimentaires afin de leur fournir des solutions complètes, efficaces et basées sur les données. ProdX™ 2.6 est la pierre angulaire du contrôle qualité et de la gestion des données dans la production agroalimentaire. Le logiciel s'intègre parfaitement aux équipements d'inspection de produits Mettler-Toledo (inspection par rayons X, détection des métaux, tri pondéral et inspection par vision), ce qui facilite la collecte et la gestion sécurisées des données d'inspection critiques.

Qu'il s'agisse de surveiller les statistiques de rejet, les événements de contamination ou la génération de comptes rendus, cette mise à jour offre aux utilisateurs un niveau élevé d'accessibilité et d'automatisation. ProdX™ 2.6 apporte une précision et une efficacité primordiales aux secteurs qui en ont besoin, comme l'industrie agroalimentaire. La nouvelle version du logiciel permet aux fabricants d'accéder immédiatement aux données afin de prendre des décisions éclairées. Ceux-ci peuvent ainsi améliorer les performances de la ligne de production et répondre aux normes de qualité les plus strictes.

Améliorer la gestion des données pour les fabricants de produits alimentaires

En collectant et en protégeant de manière transparente les données d'inspection des appareils d'inspection de produits, ProdX™ joue un rôle central dans la fabrication des produits alimentaires. Il agit comme un référentiel sécurisé : il archive les données critiques dans un serveur central sécurisé, tout en offrant la possibilité de générer des comptes rendus ad hoc ou automatisés.

Avec la nouvelle version [ProdX™ 2.6](#), Mettler-Toledo répond mieux aux exigences des clients et offre plusieurs avantages clés supplémentaires, notamment :

Tableau de bord Web optimisé – Données à portée de main : Dans sa dernière version, ProdX™ 2.6 dispose désormais d'un tableau de bord Web optimisé. Cette interface Web avancée permet aux utilisateurs d'accéder à leurs données et de les surveiller sur des appareils intelligents comme des tablettes et des smartphones. Ainsi, les utilisateurs n'ont plus besoin d'installer des applications logicielles supplémentaires.

Les utilisateurs peuvent maintenant consulter facilement les informations importantes (statistiques de rejet et événements de contamination) et générer des comptes rendus en accédant au tableau de bord via un navigateur Web. Cette mise à jour rend les données accessibles à toute personne connectée au réseau, que ce soit par connexion sans fil ou par câble, et ouvre de nouvelles possibilités d'accessibilité. Les utilisateurs qui disposent d'un accès VPN peuvent également afficher facilement les données via leur navigateur Web.

Expérience utilisateur rationalisée – Connexion à l'équipement d'inspection : La mise à jour logicielle simplifie également l'expérience utilisateur en permettant aux opérateurs d'utiliser leurs identifiants de connexion ProdX™ pour accéder à l'équipement d'inspection de produits Mettler-Toledo. Cette intégration améliore l'efficacité opérationnelle et offre une transition transparente entre les tâches, ce qui contribue à une utilisation conviviale.

Génération automatisée de comptes rendus – Informations utiles à disposition : Parmi les améliorations, ProdX 2.6 est maintenant capable d'automatiser la génération d'évaluations finales et de comptes rendus récapitulatifs. Cette avancée rationalise les processus de création de comptes rendus. En effet, à la fin des cycles de produits, des équipes ou des journées, les utilisateurs peuvent maintenant déclencher

automatiquement des évaluations finales. De plus, les utilisateurs peuvent programmer des comptes rendus automatisés dans différents formats et modes de transmission, pour des résumés quotidiens, hebdomadaires et mensuels. Grâce à l'automatisation de ces processus, les utilisateurs gagnent de précieuses informations. Désormais, ils peuvent facilement comparer les cycles, les équipes et les délais spécifiques, ainsi qu'identifier les opportunités d'amélioration.

Changement de produit amélioré – Flexibilité et durabilité améliorées : lors des changements de produits, la nouvelle version permet aux fabricants de produits alimentaires de gagner en flexibilité et en efficacité. Les fabricants peuvent désormais basculer entre leurs systèmes d'inspection de produits simultanément ou sélectivement, à partir d'un appareil principal ou à distance. Cette fonctionnalité est particulièrement utile dans les secteurs où les procédés de fabrication sont longs, comme la production de chocolat. Dans de tels secteurs, des changements de lots peuvent survenir pendant que les produits se déplacent sur la ligne de production.

Cette nouvelle fonctionnalité améliorée de changement de produit permet non seulement de réduire les temps d'arrêt, mais également de minimiser les pertes de produit, ce qui se traduit par une meilleure durabilité ainsi que des économies de coûts. En outre, comme il s'agit d'un système sans papier, ProdX™ permet aux fabricants de contribuer à la durabilité environnementale en réduisant l'utilisation quotidienne du papier.

Peter Spring, chef de produit ProdX™ chez Mettler-Toledo, a déclaré : « *ProdX™ 2.6 représente un bond en avant pour la productivité de fabrication. En simplifiant et en automatisant les processus de documentation et de génération de comptes rendus, cette nouvelle version évite d'avoir à compiler manuellement les données, ce qui était auparavant une tâche fastidieuse pour les fabricants. La productivité administrative a été considérablement améliorée ; cela libère des ressources précieuses qui peuvent désormais être utilisées pour des activités plus stratégiques et à valeur ajoutée. Toutes ces améliorations de productivité combinées aux améliorations de durabilité sont sur le point de changer profondément la façon dont les fabricants de produits alimentaires opèrent : ProdX™ 2.6 améliore la productivité, l'efficacité et la durabilité* ».

Les autres mises à jour majeures du logiciel incluent :

Fonctionnalité de validation de produit – Sécurité et conformité : pour les systèmes d'inspection par rayons X, ProdX™ 2.6 offre une fonctionnalité de validation de produit. Il s'agit d'une fonctionnalité cruciale pour préserver l'intégrité des paramètres du produit. Cette fonctionnalité fournit un indicateur visuel et permet de s'assurer que le système contrôle un produit à l'aide de paramètres de configuration validés. Si l'on modifie des paramètres, le nom d'utilisateur utilisé et les modifications effectuées sont enregistrés. De plus, les paramètres produit du système à rayons X sont désormais stockés dans ProdX™ pour être consultés à distance, même si ces paramètres peuvent être modifiés à distance.

Open Platform Communication Unified Architecture (OPC UA) Intégration de la technologie de pesage – Connectivité transparente : ProdX™ est désormais conforme à la spécification de partenariat pour la technologie de pesage de Open Platform Communication Unified Architecture, ce qui facilite l'intégration avec les trieuses pondérales dans le cadre de cette norme. Cette intégration rationalise la connexion entre ProdX™ et les trieuses pondérales tierces. Elle offre un échange de données transparent, améliore l'efficacité opérationnelle globale et fournit aux fabricants des informations en temps réel essentielles pour contrôler la précision et la conformité.

Pour plus d'informations, rendez-vous sur www.mt.com/prodx-pr ou cliquez [ici](#).

À propos de METTLER TOLEDO

METTLER TOLEDO est un acteur mondial de la fabrication et de la maintenance d'instruments de précision. La société occupe une place de leader sur un grand nombre de segments de marché et se trouve également à la pointe du marché mondial dans de nombreux secteurs. METTLER TOLEDO est un grand fournisseur de systèmes de pesage et d'instruments d'analyse destinés aux laboratoires, ainsi que d'équipements de mesure en ligne dédiés aux processus de production exigeants des secteurs industriels et de l'agroalimentaire.

La division Inspection de produits de METTLER TOLEDO conçoit des technologies d'inspection automatisées autonomes et entièrement intégrées pour aider les fabricants de produits alimentaires, pharmaceutiques, chimiques et autres à accroître leur productivité et à améliorer la qualité et la sécurité de leurs produits. Cette division inclut Mettler-Toledo Safeline Limited, qui fabrique de solutions de détection des métaux automatisant les procédés essentiels et réduisant les risques de rappel. Safeline (inspection par rayons X) conçoit des technologies à rayons X qui vont au-delà de la détection des contaminations pour améliorer la qualité des produits et renforcer la protection

de la marque. Garvens et Hi-Speed (tri pondéral) fournissent des technologies de pesage de précision avancées pour réduire les surremplissages coûteux et améliorer l'efficacité des lignes de production. CI-Vision conçoit des solutions d'inspection d'étiquettes pour détecter les défauts des étiquettes, réduisant ainsi le risque de remise en production et de rappel de produits. Les solutions PCE (Track & Trace) aident les fabricants de produits pharmaceutiques à assurer la conformité grâce à une technologie innovante, automatisée et éprouvée. Pour les fabricants de produits agroalimentaires, le logiciel de gestion des données ProdX™ surveille toutes les données d'inspection des produits en temps réel afin de numériser la conformité en matière de sécurité des aliments.

En résumé, les solutions d'inspection de produits intelligentes de METTLER TOLEDO aident les fabricants à accroître leur productivité et à constamment proposer des produits offrant de hauts niveaux de qualité et de sécurité. Ainsi, ces solutions protègent non seulement les consommateurs, mais également la réputation de la marque et les produits des fabricants.

Pour plus d'informations, rendez-vous sur : www.mt.com/pi-pr