

Détecteurs de métaux à écoulement par Gravité Profile pour zones dangereuses



Protection renforcée de la marque

Les systèmes de détection des métaux Profile GF offrent une sensibilité incomparable qui garantit une qualité maximale des produits. Châssis ouvert, construction en acier inox et conformité aux normes sanitaires renforcée.



Productivité accrue

Dotée d'une interface par écran tactile en couleur, la plateforme Profile facilite la configuration et l'utilisation. La fonction Mode test réduit permet de réduire la fréquence des tests de surveillance des performances. Une conception facilitant les nettoyages et des fonctions de test intégrées permettent de réduire les temps d'arrêt.



Amélioration de la sécurité

Les systèmes Profile GF peuvent proposer des circuits de sécurité conformes à la catégorie 3 et une étanchéité totale à la poussière. Une identification HazLoc claire sous forme de joints de couleur rouge facilite l'identification visuelle.



Conforme aux normes NEC/CEC HazLoc, Classe II Division 2

Les zones soumises à des substances inflammables et à des atmosphères potentiellement explosives représentent une source importante de danger sur les sites de fabrication modernes. Les équipements installés dans ce type de zones doivent respecter des exigences de conformité strictes et spécifiques.

En ce qui concerne les environnements soumis à un risque de poussières potentiellement inflammables, la gamme des systèmes de détection des métaux Profile GF s'est encore élargie avec l'arrivée de systèmes certifiés cETLus répondant aux exigences des zones dangereuses de Classe II Division 2/Classe II Zone 21. Ces systèmes sont proposés en complément des systèmes de détection des métaux conformes à la norme ATEX et des têtes de détection de métaux conformes à la norme IECEx existants.

Profilé GF conforme à la norme HazLoc

Systèmes de détection des métaux pour zones dangereuses

Les systèmes de détection des métaux à écoulement par gravité Safeline de METTLER TOLEDO sont destinés à l'inspection des produits en poudre et en granulés fins en vrac et en chute libre pour détecter toute contamination métallique. En alliant une capacité de détection maximale, des systèmes de rejet efficaces et une nouvelle technologie, il est possible d'accroître l'efficacité opérationnelle, de maximiser la rentabilité et de faciliter la conformité aux normes et réglementations industrielles.

Caractéristiques

Mises à niveau du système de base

Tous les systèmes sont équipés de composants et sous-systèmes totalement conformes, notamment :

- Têtes et boîtiers de détecteurs de métaux
 - Tube anti-statique en PE UHMW
 - Presse-étoupe et bouchons obturateurs
 - Boîtiers individuels accueillant les composants et accessoires du système
- IHM/écran tactile
 - Housse de protection
- Système de rejet
 - Circuit de sécurité de Catégorie 3
 - Électrovannes
 - Verrouillage de sécurité
 - Joints de couleur rouge (permettant une identification facile sur les systèmes HazLoc)
 - Vanne de décharge surveillée à double canal
- Système électrique :
 - Déconnexion du secteur
 - Bouton-poussoir de réinit.
 - Verrouillages du système
 - Relais de sécurité
 - Arrêt d'urgence
 - Barrières d'isolation

Options de coût du système standard*

- Capteur de confirmation des rejets
- Capteur de position des rejets
- Balise (monochrome)
- Duo balise (monochrome) et sirène
- Système de test automatique (s'il est proposé en tant qu'équipement d'origine)
- Capteur de pression atmosphérique

* Autres options de système disponibles sur demande

Portée du système

Têtes de détecteur de métaux

- Série Profilé GF
- Finitions en acier inox 304L et en aluminium peint
- Plages d'ouverture de 50 à 300 mm
- Versions standard et à hauteur réduite

Boîtiers

- Acier inox 304L
- Peint

Options du système de rejet

- Dispositif de déviation ouvert
- Sealrite
- Vanne en Y

Châssis

- Acier inox 304L

Model No.
Serial No.
Order No.
Date.
Model Drawing No.
Wiring Diagram No.
Weight.
Dimensions.
1Ph, 120VAC, 50 - 60Hz
3 Amps (Max)
330W (Max)
50 - 90 psi or 3,5 - 6,2 bar
IP65
T (Max) 135°C
T amb -10°C to +40°C

CI II, Zone 21, AEx Ib III C T135°C Db
CI II, Div 2, Groups F, G, T135°C
Certified to CSA STD C22.2 No 61010-1
Conforms to UL STD 61010-1
Certified to CSA STD C22.2 No 60079-0:2015
and CSA STD C22.2 No 60079-31:2015
Conforms to UL STD 60079-0:2013
and UL STD 60079-31:2015

METTLER TOLEDO

Mettler Toledo Safeline Ltd
Montford St, Salford,
M50 2XD, UK
WWW.mt.com/pi
Service 800-447-4439



Groupe METTLER TOLEDO

Division Product Inspection

Contact local : www.mt.com/contacts